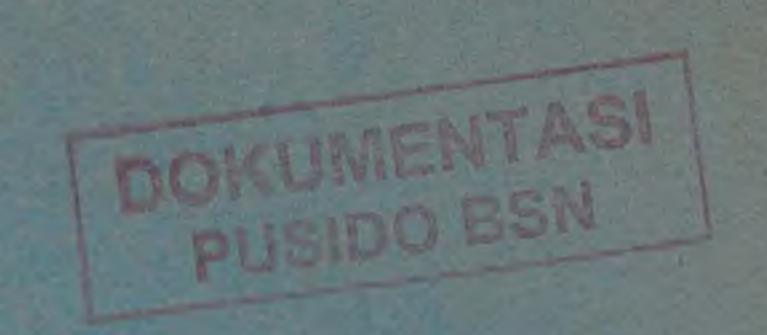
SMI 12-0392-1989

DOKUMENTASI

UDC. 685,312.



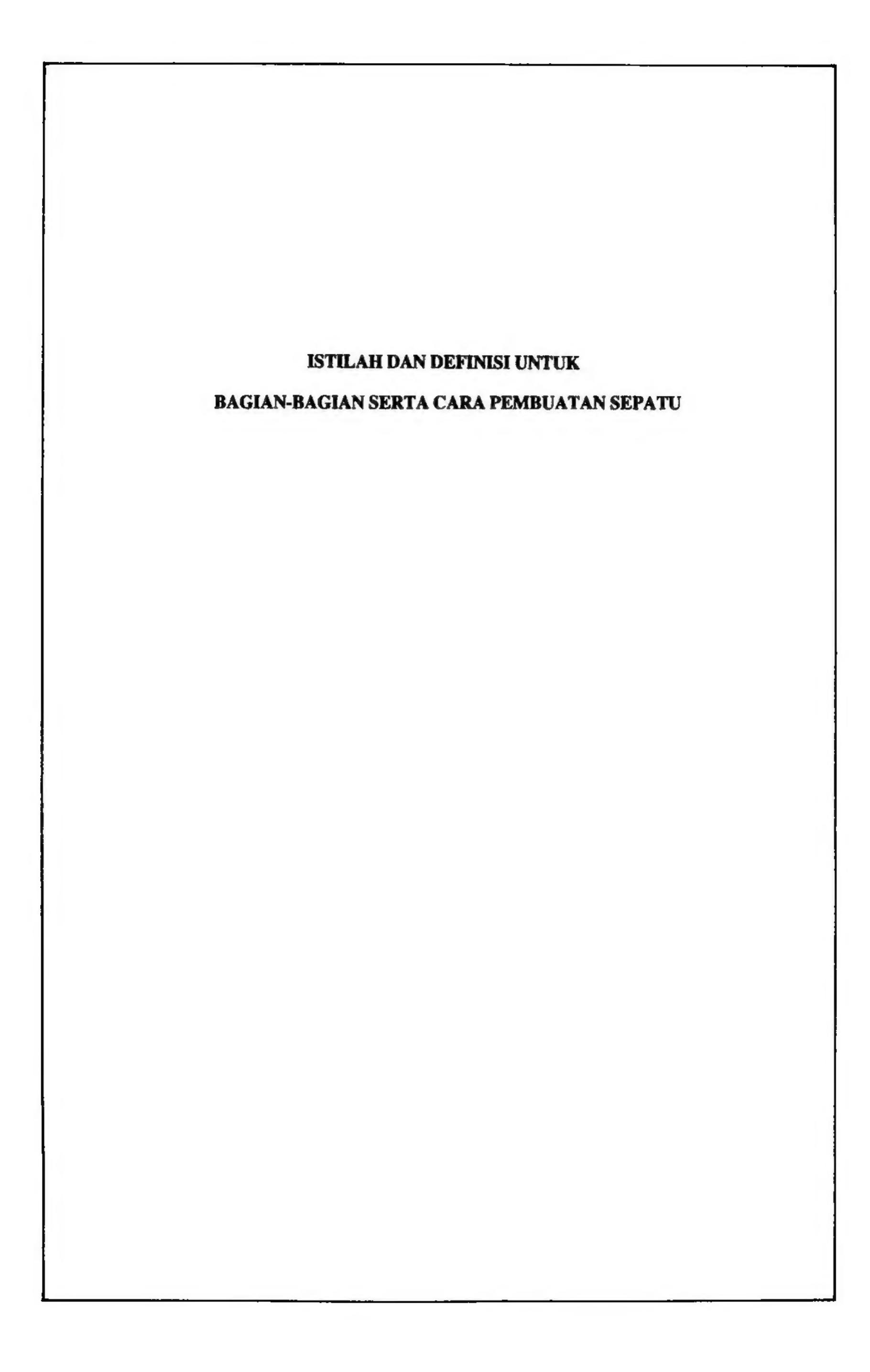


## UNTUK BAGIAN-BAGIAN SERTA CARA PEMBUATAN SEPATU

SII. 0362-80

REPUBLIK INDONESIA DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN





DAFTAR ISI							
	Halan						
1.	RUANG LINGKUP						
2.	ISTILAH DAN DEFINISI BAGIAN-BAGIAN SEPATU	1					
3.	ISTILAH DAN DEFINISI CARA PEMBUATAN SEPATU	2					

## ISTILAH DAN DEFINISI UNTUK BAGIAN-BAGIAN SERTA CARA PEMBUATAN SEPATU

### 1. RUANG LINGKUP

- 1.1. Standar ini memuat istilah dan definisi bagian-bagian serta cara pembuatan sepatu.
- 1.2. Standar istilah dan definisi ini dimaksudkan untuk memperoleh keseragaman bahasa yang dipergunakan dalam Industri Persepatuan.
- 1.3. Standar istilah dan definisi ini mencakup pengertian yang dipergunakan dalam bidang persepatuan khususnya, dan masyarakat pada umumnya.

### 2. ISTILAH DAN DEFINISI BAGIAN-BAGIAN SEPATU

- 2.1. Bagian atas (upper); adalah bagian sepatu yang melindungi kaki selain bagian telapak kaki.
- 2.2. Bagian bawah (bottom):

  adalah bagian sepatu yang terletak di bagian bawah.
- 2.3. Bagian depan (vamp):
  adalah komponen bagian atas yang terletak di bagian depan.
- 2.4. Bagian samping (quarter):
  adalah komponen bagian atas yang terletak di samping kanan dan kiri.
- 2.5. Bis belakang (back Stay):
  adalah komponen bagian atas yang terletak di tengah-tengah antara kedua
  belah bagian samping.
- 2.6. Bis mata ayam (eyelets stay):
  adalah komponen bagian atas untuk memperkuat kedudukan mata ayam.
- 2.7. Elastik (elastic): adalah komponen bagian atas yang terletak antara bagian samping depan yang berfungsi sebagai alat pengikat.
- 2.8. Gesper (Buckle):
  adalah komponen bagian atas yang berguna sebagai alat pengikat, yang
  umumnya dipakai untuk sepatu wanita.
- 2.9. Hak (heel):

  adalah komponen bagian bawah yang melekat pada sel luar sebelah belakang yang berguna untuk menyerasikan kedudukan sepatu.
- 2.10. Lapis bagian atas (upper lining):

  adalah komponen bagian atas untuk melapisi bagian atas sebelah dalam.
- 2.11. Lapis bagian depan (vamp lining):
  adalah komponen bagian atas yang melapisi bagian depan sebelah dalam.
- 2.12. Lapis bagian samping (quarter lining):
  adalah komponen bagian atas yang melapisi bagian samping sebelah
  dalam.
- 2.13. Lidah (tongue):

  adalah komponen bagian atas yang disambung atau menjadi satu dengan

bagian depan di tengah-tengah antara kedua belah bagian samping.

### 2.14, Mata ayam (eyelets):

adalah komponen sepatu bagian atas tempat tali sepatu.

### 2.15. Pengeras belakang (counter):

adalah komponen bagian yang terletak di bagian belakang antara lapis samping sebelah belakang dan bagian samping belakang yang berguna untuk menjaga agar bentuk sepatu bagian belakang tetap.

### 2.16.Pengeras ujung (toe box):

adalah komponen bagian atas yang terletak diujung antara lapis bagian depan dan bagian depan yang berguna untuk menjaga agar ujung sepatu bentuknya tetap.

### 2.17.Pengisi (filler):

adalah komponen bagian atas yang terletak antara sol luar dan sol dalam yang berguna untuk memenuhi ruang yang kosong diantara sol luar dan sol dalam.

### 2.18, Penguat tengah (shank/arch brace):

adalah komponen bagian bawah yang terletak diantara sol dalam dan sol luar gunanya untuk menjaga agar kedudukan sepatu tetap.

### 2.19. Katup sleret (zipper)

adalah komponen bagian atas yang terletak pada kedua bagian samping depan yang berfungsi sebagai alat pengikat.

### 2.20.Sol dalam (in sol):

adalah komponen bagian bawah tempat untuk melekatkan bagian atas.

### 2.21.Sol pita (welf):

Adalah komponen bagian bawah yang berbentuk seperti pita yang terletak diantara sol dalam dan sol luar yang berguna sebagai penghubung kedua komponen tersebut.

### 2.22.Sol tengah (middle sol):

adalah komponen bagian bawah yang terletak diantara sol dalam dan sol luar yang berguna sebagai penghubung kedua komponen tersebut.

### 2.23, Sol luar (outer sol):

Adalah komponen bagian bawah yang terletak di bagian yang paling luar dan berguna sebagai alas sepatu.

### 2.24. Tali sepatu (lace):

adalah komponen sepatu bagian atas yang dipasang pada mata ayam, berfungsi sebagai alat pengikat.

Catatan: Gambar bagian-bagian sepatu terlampir.

### 3. ISTILAH DAN DEFINISI CARA PEMBUATAN SEPATU

### 3.1. Pemasangan penguat tengah:

adalah suatu cara memasang penguat tengah dengan cara dilem dan dipaku.

### 3.2. Pemasangan sol dalam:

adalah cara untuk memasang sol dalam pada telapak acuan dengan cara dipaku.

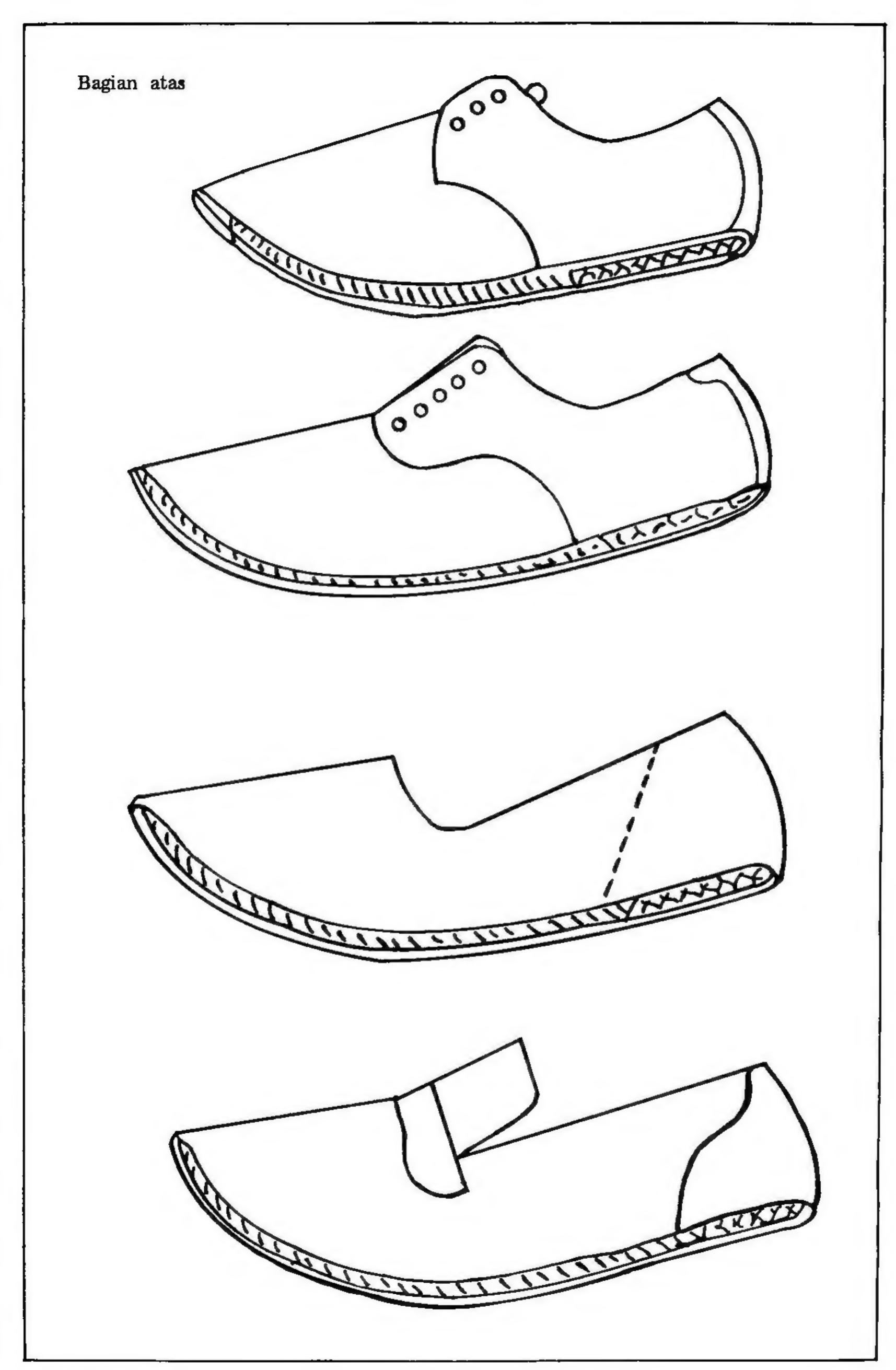
### 3.3. Pemasangan sol luar:

adalah cara memasang sol luar pada sol dalam/sol tengah/sol pita dengan

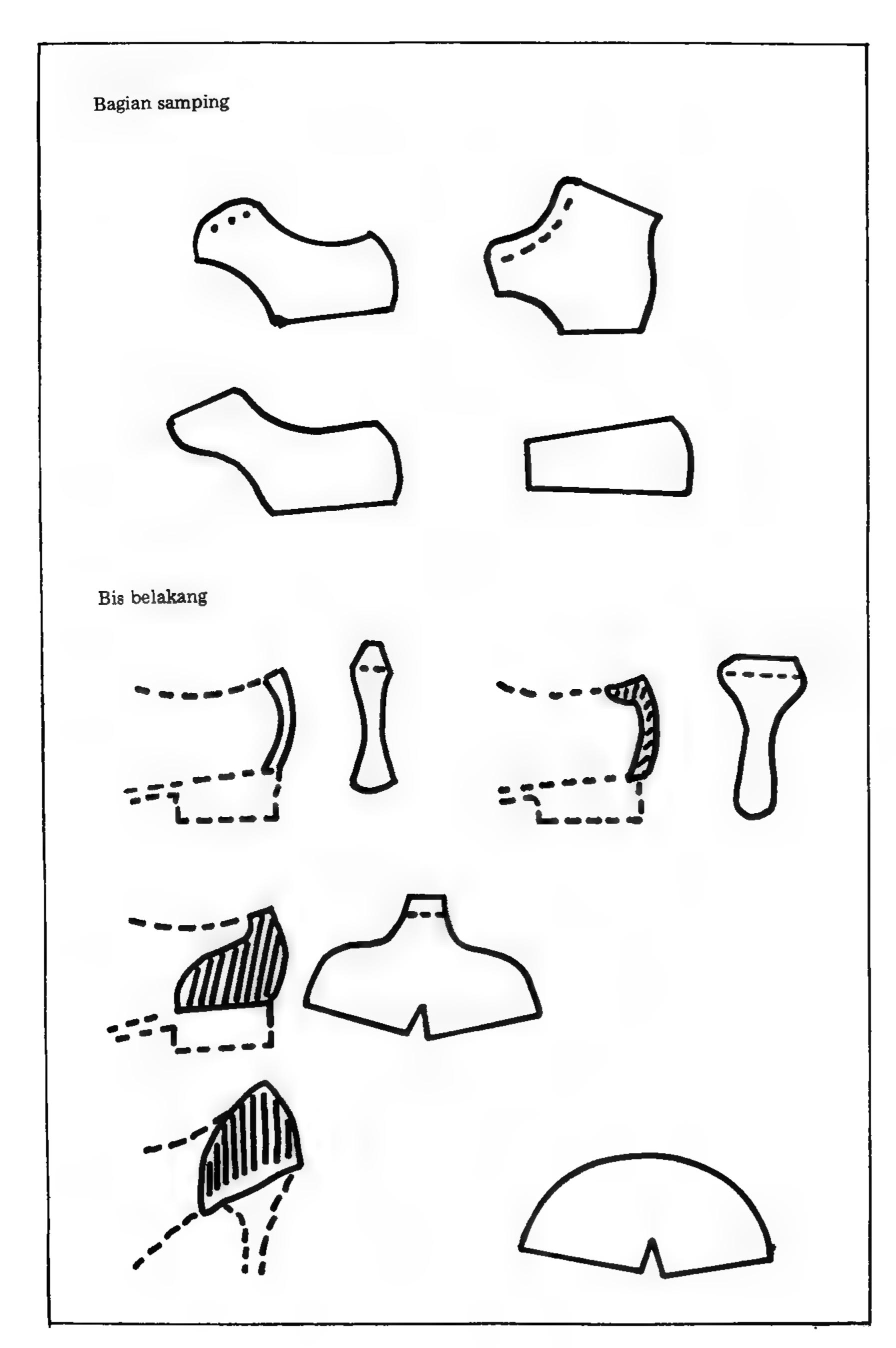
dilem, dipaku, dijahit, disekrup, di cetak vulkanisasi dan di cetak injeksi.

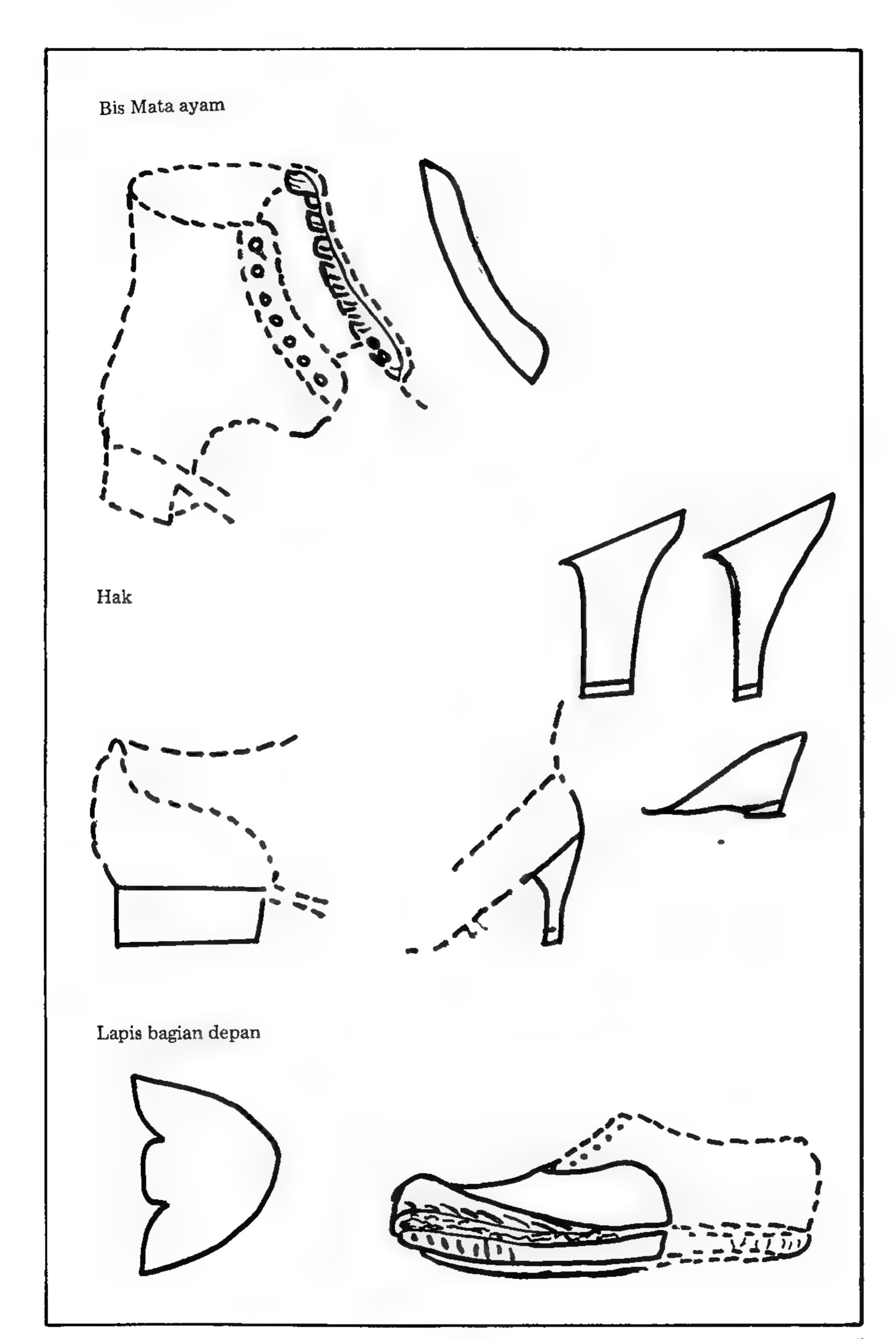
Catatan: Untuk sistem cetak injeksi dan cetak vulkanisasi tidak diperlukan sol pita/sol tengah.

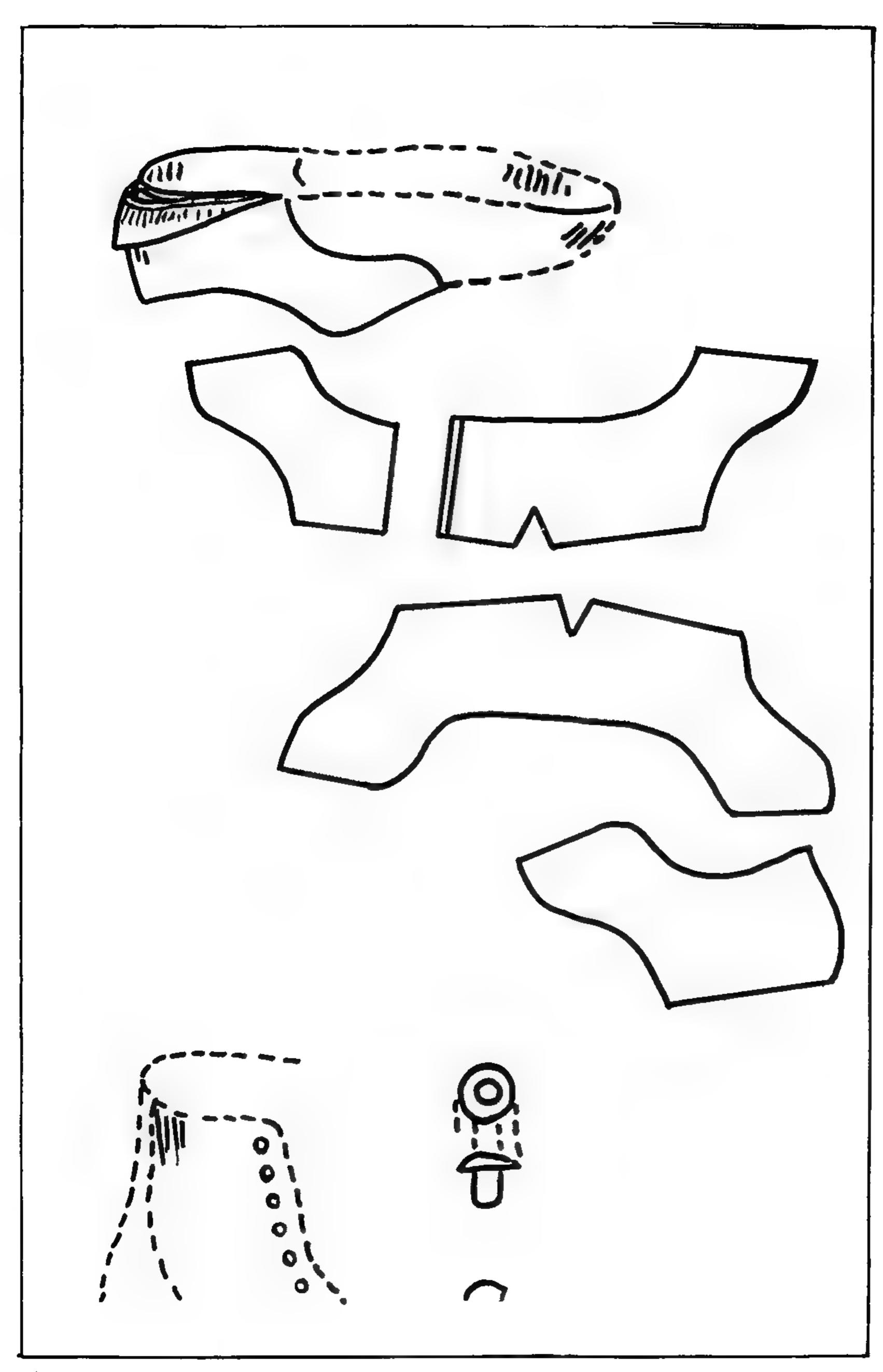
- 3.4. Pemasangan sol pita:
  - adalah suatu cara memasang sol pita pada sol dalam, dengan cara dipaku.
- 3.5. Pengasaran (roughing):
  adalah cara mengikis suatu komponen agar permukaannya menjadi kasar,
  dengan tujuan untuk mendapatkan daya lekat yang kuat bila komponen
  tersebut dilem.
- 3.6. Pengesolan : adalah cara merakit sol dengan bagian atas yang telah dilopen.
- 3.7. Pengisian: adalah suatu cara memasang pengisi dengan cara dilem dan atau dipaku.
- 3.8. Pengopenan (lasting):
  adalah cara pembentukan bagian atas dengan bantuan acuan dengan cara
  memaku/mengelemnya pada sol dalam yang telah dipasang pada telapak
  acuan.
- 3.9. Penyempurnaan (finishing):
  adalah tahap terakhir dalam pembuatan sepatu, yaitu untuk mendapatkan
  hasil akhir yang baik diampelas, disemir, disikat dan dipasang tatakannya.



Bagian muka

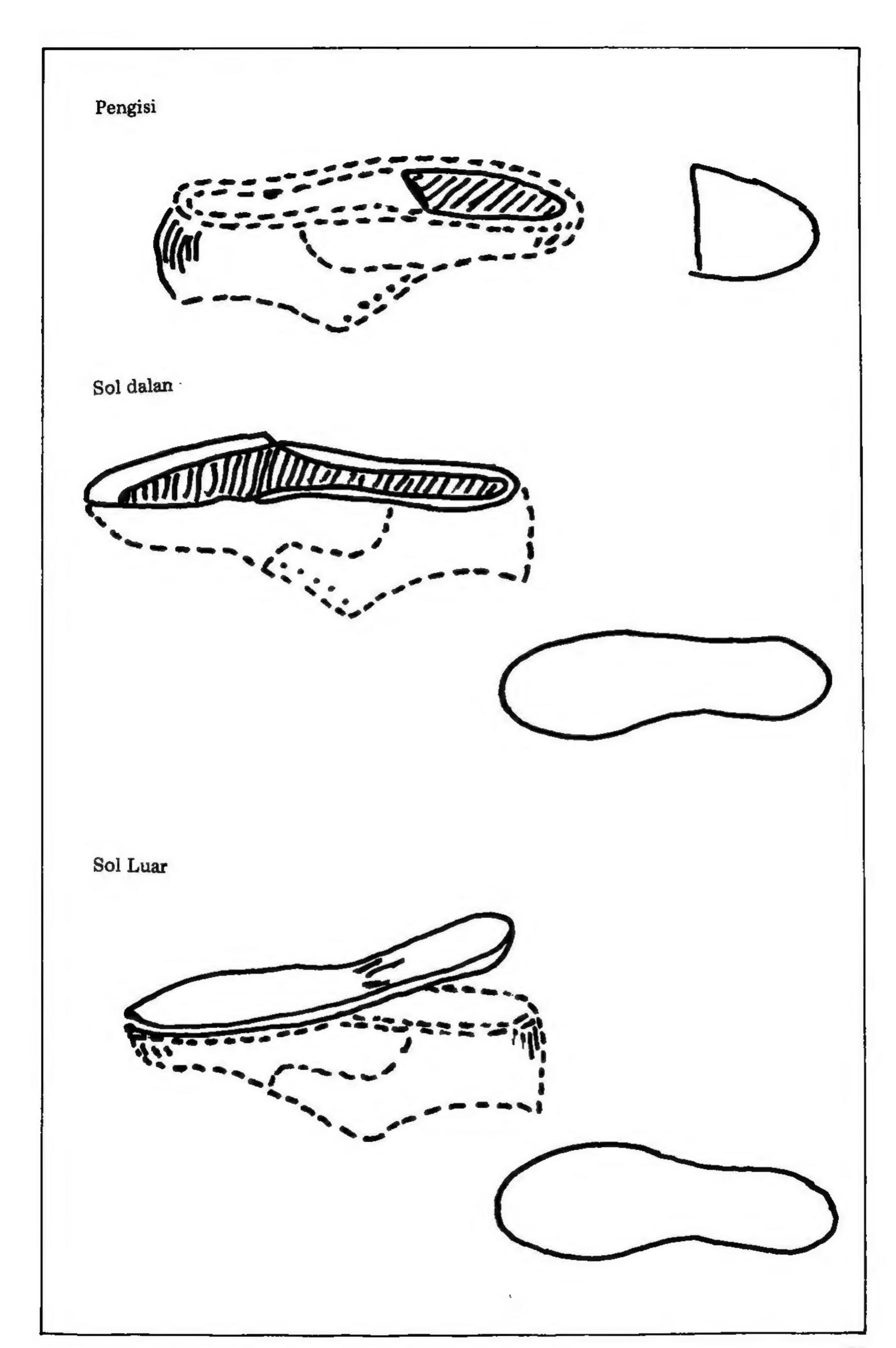








# Pengeras depan Penguat tengah



Sol Pita 1111111 411111111111111 Sol Tengah Tatakan



